

Technisches Datenblatt

Plastic-Bond



sehr gute Haftung auf Kunststoffen
hochfest
schlagzäh und restelastisch

WEICON Plastic-Bond ist ein lösemittelfreier Strukturklebstoff mit sehr guter Haftung auf Kunststoffen, Aluminium, Stahl, uvm. Der Klebstoff eignet sich sowohl für statische als auch dynamische Belastungen, hat eine hohe Schlag- und Schälfestigkeit und eine maximale Spaltüberbrückung von 5 mm.

Plastic-Bond eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Strukturklebstoff ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, mlichig
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm ³
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Verarbeitungsverfahren	A-B Verfahren
Beschaffenheit	dickflüssig
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	15 min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	40 min.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	60 min.
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur mind.	+18 °C
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Zugscherfestigkeit nach DIN 53261 an	
Aluminium	20 N/mm ²
Stahl sandgestraht	23 N/mm ²
Edelstahl	22 N/mm ²
PC (Polycarbonat)	11 N/mm ²
PMMA	9 N/mm ²
ABS	7 N/mm ²
PVC-Hart	12 N/mm ²
GFK	21 N/mm ²
CFK	22 N/mm ²
Polyamid 6.6	1 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C

Oberflächenvorbereitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Verarbeitung

Plastic-Bond kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10565024 Plastic-Bond 24 ml

Dr. Dietrich Müller GmbH