

Technisches Datenblatt

Easy-Mix HT 180



**hochtemperaturbeständig
standfest
stoß- und schlagfest**

WEICON Easy-Mix HT 180 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180°C (+356°F); kurzfristig bis +230°C (+446°F).

Der Klebstoff ist hochviskos und standfest und eignet sich auch für vertikale Anwendungen. Er ist stoß- und schlagfest, verfügt über eine lange Topfzeit, härtet bei Raumtemperatur, ist mechanisch bearbeitbar und seine speziellen Füllstoffe ermöglichen eine konstante Klebefuge. Der Klebstoff eignet sich speziell für die Verklebung von Verbundwerkstoffen und Metall und ist im nicht ausgehärteten Zustand punktschweißfähig.

Darüber hinaus kann Easy-Mix HT 180 an Kunststoffen, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch spezielle Füllstoffe wird eine konstante und prozesssichere Klebefuge von min. 0,20 - 0,25 mm erreicht.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz, mineralischgefüllt
Beschaffenheit	pastös, spaltfüllend
Farbe	schwarz
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz/Härter (automatisch)	2:1
Dichte der Mischung	1,1 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +20°C (+68°F)	pastös

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erreicht werden. Ein Anspruch darauf ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Klebspaltüberbrückung bis max.	4 mm
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur	+10 bis +50 °C
Topfzeit bei +20°C (+68°F) bei 10ml Ansatz	60 min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	120 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	4 Std.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	24 Std.
mittlere Festigkeit des reinen Epoxidharzes nach DIN 53281-83	
Druck	52 Mpa
Zug	27 Mpa
Biege	46 Mpa
E-Modul	2.300 - 2.700 Mpa
Shore Härte D	80
mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 53283 an	
Stahl verzinkt	8 N/mm²
Stahl sandgestraht	23 N/mm²
Alu sandgestraht	13 N/mm²
V2A geschliffen	24 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	11 N/mm²
CFK	22 N/mm²
Lineare Schrumpfung	0,3 %
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 180 kurz: bis +230 °C

Oberflächenvorbereitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Dr. Dietrich Müller GmbH